СТН-1850-50

Инструкция по монтажу поворотно-откидной фурнитуры для окон из профилей с Европазом

российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

1 Технические характеристики

Фурнитура СТН-1850-50 соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:

Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
Высота створки FH = 600...2400 мм;
Ширина створки FB = 450...1600 мм;
Вес створки до 80 кг.

Зависимость между допустимыми размерми створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69.

Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°С до -45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличается от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры - 10 лет или менее 20 000 циклов «открывания-закрывания».

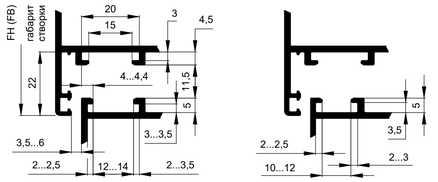
Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

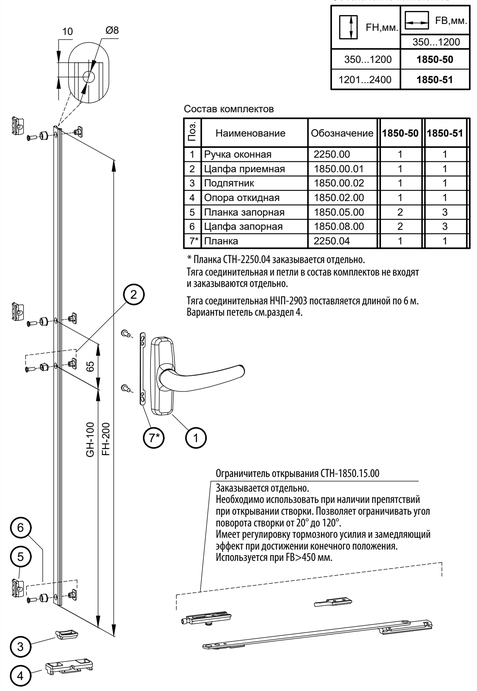
ВНИМАНИЕ: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противовзломные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.

Далее в инструкции применяется следующая терминология и условные обозначения:

Рама- неподвижная часть оконного блока.
Створка - подвижная часть оконного блока.
Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
FH - высота створки.
FB - ширина створки.
GH - высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация при FB = 350...1200 мм



Обозначение комплектов

FH,мм.	FB,мм.
	350...1200
350...1200	**1850-50**
1201...2400	**1850-51**

Состав комплектов

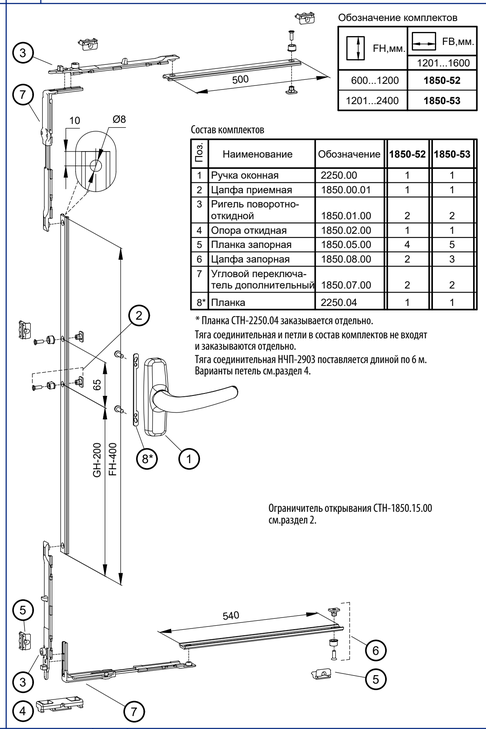
Поз.	Наименование	Обозначение	1850-50	1850-51
1	Ручка оконная	2250.00	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1
4	Опора откидная	1850.02.00	1	1
5	Планка запорная	1850.05.00	2	3
6	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3
7*	Планка	2250.04	1	1

* Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно.
Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.

Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 6 м.
Варианты петель см.раздел 4.

Ограничитель открывания СТН-1850.15.00
Заказывается отдельно.
Необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки. Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120°.
Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.
Используется при FB>450 мм.

3 Комплектация при FB = 1201...1600 мм



Обозначение комплектов

FH,мм.	FB,мм.
	1201...1600
600...1200	**1850-52**
1201...2400	**1850-53**

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	1850-52	1850-53
1	Ручка оконная	2250.00	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1
3	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	2	2
4	Опора откидная	1850.02.00	1	1
5	Планка запорная	1850.05.00	4	5
6	Цапфа запорная	1850.08.00	2	3
7	Угловой переключатель дополнительный	1850.07.00	2	2
8*	Планка	2250.04	1	1

* Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно.
Тяга соединительная и петли в состав комплектов не входят и заказываются отдельно.
Тяга соединительная НЧП-2903 поставляется длиной по 6 м.
Варианты петель см.раздел 4.

Ограничитель открывания СТН-1850.15.00 см.раздел 2.

4 Варианты петель и диапазоны их применения

FH,мм.	до 70 кг.	до 90 кг.	до 100 кг.	
	Петля поворотная 0153.000	Петля поворотная 1850.21.00	Петля поворотная 1850.21.00	Петля нижняя 1850.24.00
350...1200	2	2	1	1
1201...2400	3	3	2	1

При FH>1200 мм вместо средних петель допускается использовать скрытые прижимы

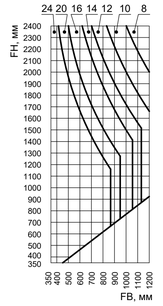
0153.000



70 кг.

Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.

1 мм стекла = 2,5 кг/м²







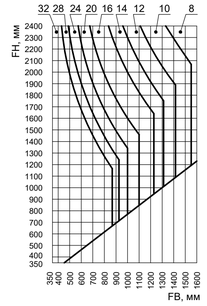
1850.21.00



90 кг.

Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.

1 мм стекла = 2,5 кг/м²







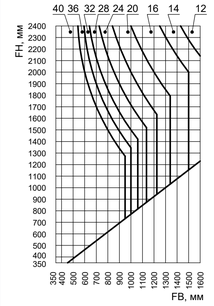
1850.21.00



100 кг.

Максимальная толщина стекла (без воздушной камеры), мм.

1 мм стекла = 2,5 кг/м²





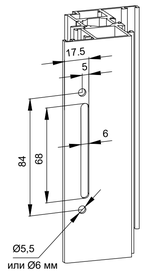
1850.24.00



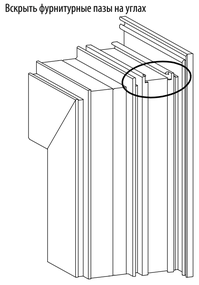
5 Подготовка створки

Прежде чем приступать к монтажу фурнитуры, необходимо выполнить обработку створки:

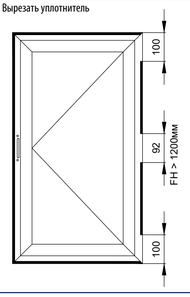
Выполнить отверстия под ручку



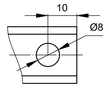
Вскрыть фурнитурные пазы на углах



Вырезать уплотнитель



6 Обработка соединительных тяг

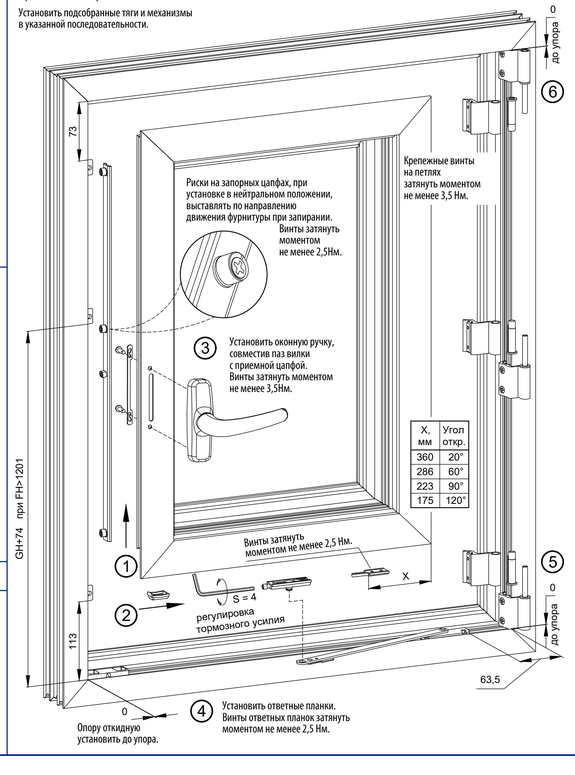


7 Монтаж на окно при FB = 350...1200 мм

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.

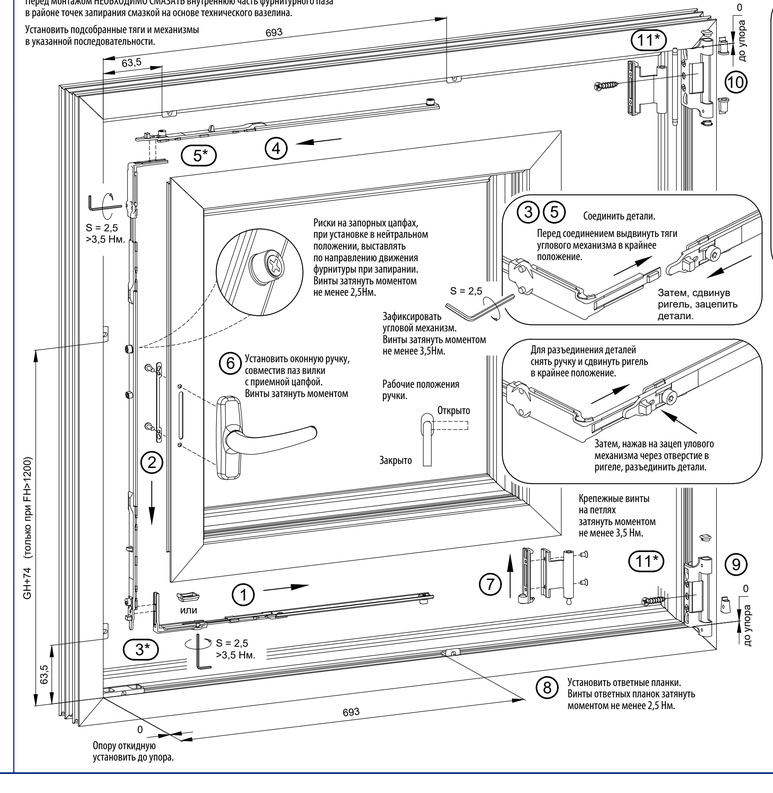


8 Монтаж на окно при FB = 1201...1600 мм

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

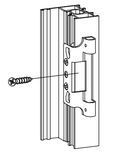
Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.



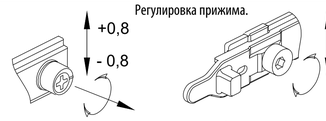
11

После установки петель СТН-1850.24.00 либо СТН-1850.21.00 на раме просверлить отверстие Ø4 мм (сквозь закладную и алюминиевый профиль) под винт 05х25 ГОСТ 11652. Завернуть винт 05х25 ГОСТ 11652.

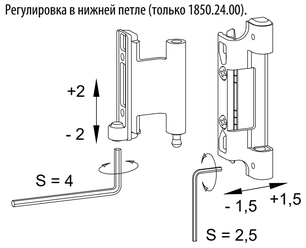


9 Регулировка

Регулировка прижима.



Регулировка в нижней петле (только 1850.24.00).



10 Техобслуживание

Внимание: *работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры,* ***должны выполняться только специалистами.***

При монтаже окна или проведении отделочных работ все ***детали фурнитуры должны быть защищены.*** *от попадания мусора или отделочных материалов.*

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

√ Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.

√ Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:

- Крепление деталей и узлов фурнитуры
  Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить
- Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры
  Поврежденные или изношенные детали необходимо заменять
  Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру
- Легкость хода фурнитуры
  Усилие запирания на ручке — не более 5 кг.
  Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
- Отрегулировать фурнитуру (при необходимости)

√ Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

Внимание: *Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие РН-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.*

российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

Контакты:
423800, Татарстан, г. Набережные Челны, район ВСИ, Промзона, ул. Профильная, д.90/1
Телефон: +7 (8552) 77-80-44
E-mail: sales@stn.com.ru
Сайт: www.stn.com.ru