СТН-1850.2

Инструкция по монтажу поворотно-откидной фурнитуры для окон из профилей с Европазом

российское производство фурнитуры для окон и дверей

СТН™

1 Технические характеристики

Фурнитура СТН-1850.2 соответствует ГОСТ 30777 «Устройства поворотные, откидные и поворотно-откидные для оконных и дверных блоков».

Фурнитура предназначена для установки на окна, изготовленные из алюминиевых профилей, имеющих следующие параметры:

Система профилей и тип фурнитурного паза – Европаз;
Высота створки FH = 600...2400 мм;
Ширина створки FB = 450...1600 мм;
Вес створки до 80 кг.

Зависимость между допустимыми размерми створки и ее весом (или толщиной стекла) - см. диаграмму применения.

Климатическое исполнение фурнитуры - УХЛ 2 по ГОСТ 15150.

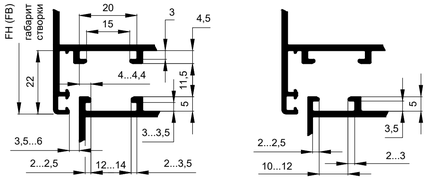
Данные изделия предназначены для эксплуатации в районах с умеренным и холодным климатом со среднегодовыми значениями температуры от -60°С до -45°С, установленные под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличается от колебаний на открытом воздухе и имеется сравнительно свободный доступ наружного воздуха.

Срок службы фурнитуры - 10 лет или менее 20 000 циклов «открывания-закрывания».
Изготовитель гарантирует работу изделия в течение 36 месяцев со дня продажи.

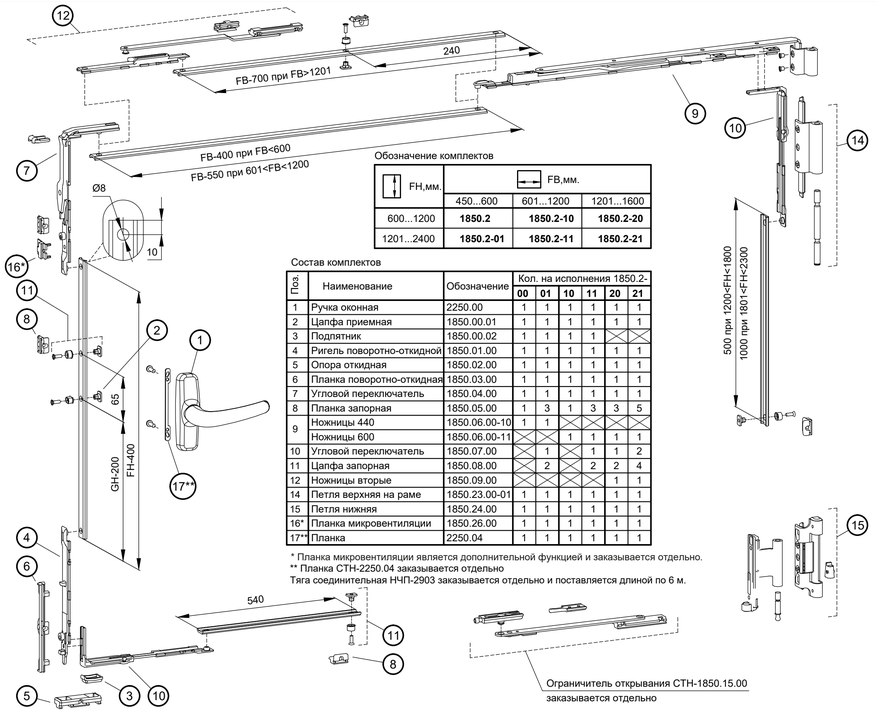
Гарантия распространяется на фурнитуру, состоящую только из оригинальных деталей производства ООО «Сатурн», при условии соблюдения настоящего руководства по монтажу и диапазонов применения, а также проведения ежегодного техобслуживания.

ВНИМАНИЕ: окна и двери, установленные в прибрежной территории морей и океанов, а также в местах с агрессивной и способствующей возникновению коррозии атмосферой, должны оснащаться специальной фурнитурой. Противовзломные окна и двери также должны оснащаться специальной фурнитурой.
Далее в инструкции применяется следующая терминология и условные обозначения:

Рама- неподвижная часть оконного блока.
Створка - подвижная часть оконного блока.
Система профилей - совокупность размеров сопряжения рамного и створочного профилей (см. рис.).
FH - высота створки.
FB - ширина створки.
GH - высота установки ручки от нижнего края створки.



2 Комплектация



Обозначение комплектов

FH,мм. \ FB,мм.	450...600	601...1200	1201...1600
600...1200	**1850.2**	**1850.2-10**	**1850.2-20**
1201...2400	**1850.2-01**	**1850.2-11**	**1850.2-21**

Состав комплектов

Поз.	Наименование	Обозначение	Кол. на исполнения 1850.2- 00	01	10	11	20	21
1	Ручка оконная	2250.00	1	1	1	1	1	1
2	Цапфа приемная	1850.00.01	1	1	1	1	1	1
3	Подпятник	1850.00.02	1	1	1	1		
4	Ригель поворотно-откидной	1850.01.00	1	1	1	1	1	1
5	Опора откидная	1850.02.00	1	1	1	1	1	1
6	Планка поворотно-откидная	1850.03.00	1	1	1	1	1	1
7	Угловой переключатель	1850.04.00	1	1	1	1	1	1
8	Планка запорная	1850.05.00	1	3	1	3	3	5
9	Ножницы 440	1850.06.00-10	1	1				
	Ножницы 600	1850.06.00-11			1	1	1	1
10	Угловой переключатель	1850.07.00		1		1	1	2
11	Цапфа запорная	1850.08.00		2		2	2	4
12	Ножницы вторые	1850.09.00					1	1
14	Петля верхняя на раме	1850.23.00-01	1	1	1	1	1	1
15	Петля нижняя	1850.24.00	1	1	1	1	1	1
16*	Планка микровентиляции	1850.26.00	1	1	1	1	1	1
17**	Планка	2250.04	1	1	1	1	1	1

* Планка микровентиляции является дополнительной функцией и заказывается отдельно.
** Планка СТН-2250.04 заказывается отдельно
Тяга соединительная НЧП-2903 заказывается отдельно и поставляется длиной по 6 м.

3 Диапазоны применения

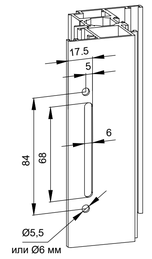
В таблице указана максимально допустимая толщина стекла, мм (без воздушной камеры).

FH, мм \ FB, мм	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
2400	●	●	29	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9
2300	●	●	●	25	22	19	17	15	14	13	11	10	9
2200	●	●	●	26	23	20	17	16	14	13	12	11	10
2100	●	●	●	28	24	21	19	17	15	14	13	12	11
2000	●	●	●	29	25	22	20	17	16	15	14	13	11
1900	●	●	●	●	26	23	20	19	17	15	14	12	11
1800	●	●	●	●	28	25	22	20	18	17	14	13	11
1700	●	●	●	●	29	26	23	21	19	17	15	14	12
1600	●	●	●	●	●	28	25	22	20	17	15	14	12
1500	●	●	●	●	●	29	26	24	20	18	16	14	12
1400	●	●	●	●	●	●	29	25	21	19	17	14	12
1300	●	●	●	●	●	●	●	26	22	19	17	14	12
1200	●	●	●	●	●	●	●	26	23	19	17	14	11
1100	●	●	●	●	●	●	●	27	23	19	16	11	8
1000	●	●	●	●	●	●	●	27	22	18	12	6	⊠
900	●	●	●	●	●	●	●	26	20	12	⊠	⊠	⊠
800	●	●	●	●	●	●	●	21	11	⊠	⊠	⊠	⊠
700	●	●	●	●	●	●	23	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠
600	●	●	●	●	●	20	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠
500	●	●	●	●	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠
400	●	●	●	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠	⊠

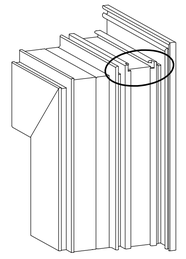
● Применение возможно при толщине стекла до 40 мм.
⊠ Применение не допускается.

4 Подготовка створки и рамы

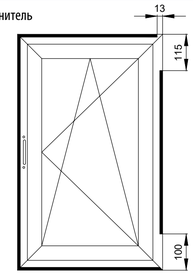
Выполнить отверстия под ручку



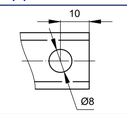
Вскрыть фурнитурные пазы на углах



Вырезать уплотнитель



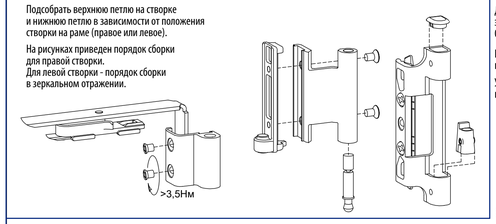
5 Обработка соединительных тяг

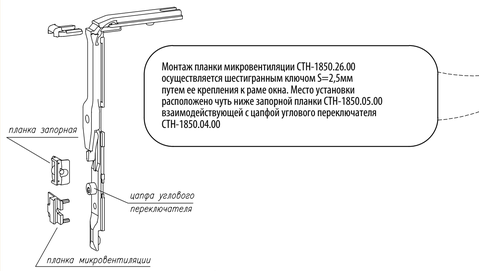


6 Подсборка правых (левых) изделий

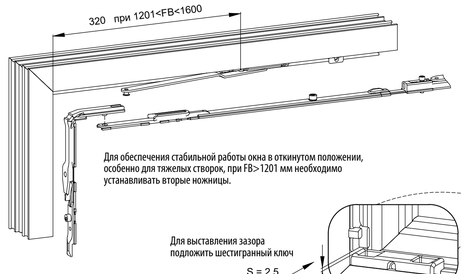
Подсобрать верхнюю петлю на створке и нижнюю петлю в зависимости от положения створки на раме (правое или левое).

На рисунках приведен порядок сборки для правой створки.
Для левой створки - порядок сборки в зеркальном отражении.





Монтаж планки микровентиляции СТН-1850.26.00 осуществляется шестигранным ключом S=2,5мм путем ее крепления к раме окна. Место установки расположено чуть ниже запорной планки СТН-1850.05.00 взаимодействующей с цапфой углового переключателя СТН-1850.04.00



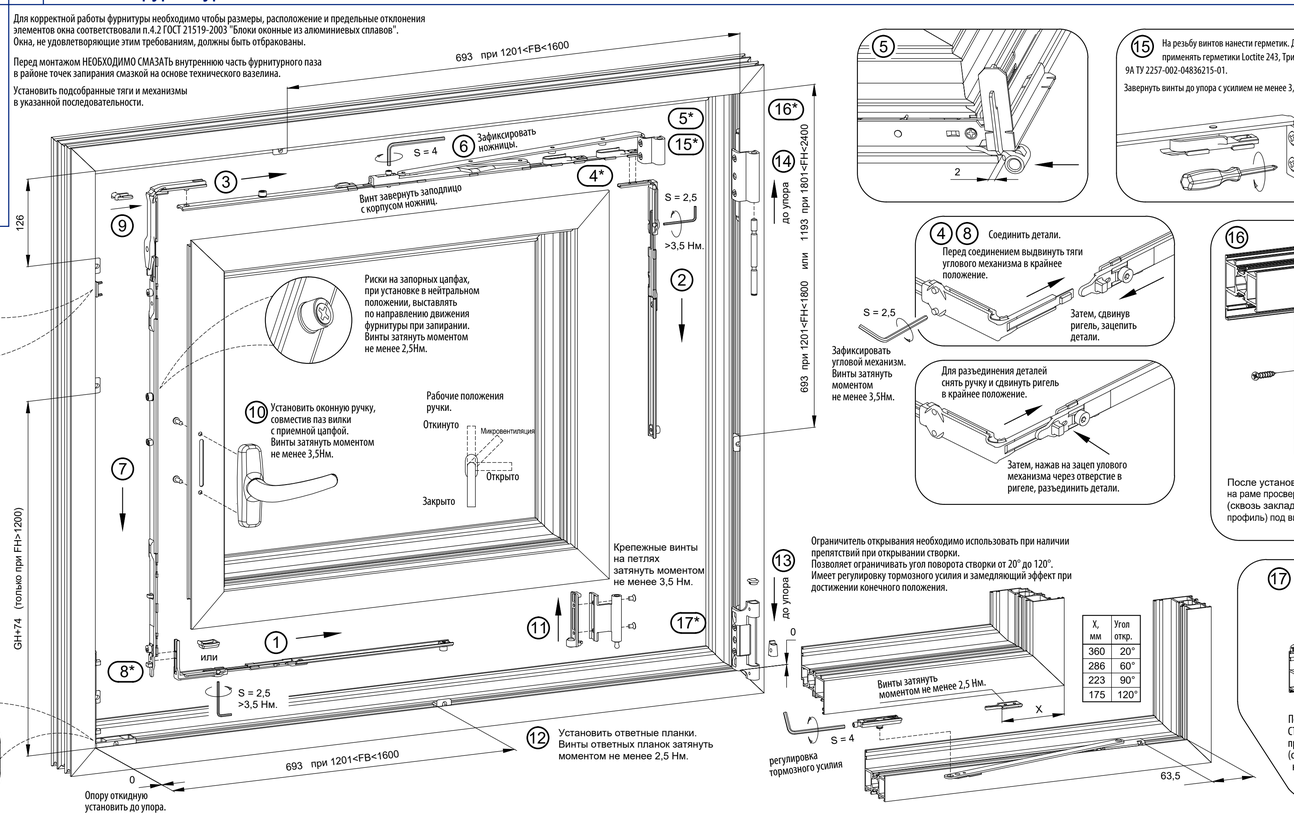
Для обеспечения стабильной работы окна в откинутом положении, особенно для тяжелых створок, при FB>1201 мм необходимо устанавливать вторые ножницы.

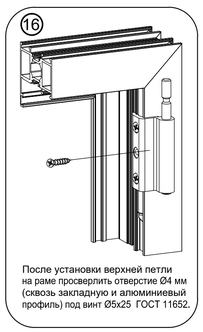
7 Монтаж фурнитуры на окно

Для корректной работы фурнитуры необходимо чтобы размеры, расположение и предельные отклонения элементов окна соответствовали п.4.2 ГОСТ 21519-2003 "Блоки оконные из алюминиевых сплавов". Окна, не удовлетворяющие этим требованиям, должны быть отбракованы.

Перед монтажом НЕОБХОДИМО СМАЗАТЬ внутреннюю часть фурнитурного паза в районе точек запирания смазкой на основе технического вазелина.

Установить подсобранные тяги и механизмы в указанной последовательности.





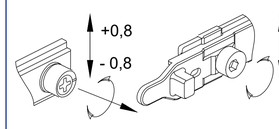
Ограничитель открывания необходимо использовать при наличии препятствий при открывании створки.
Позволяет ограничивать угол поворота створки от 20° до 120°.
Имеет регулировку тормозного усилия и замедляющий эффект при достижении конечного положения.

X, мм	Угол откр.
360	20°
286	60°
223	90°
175	120°

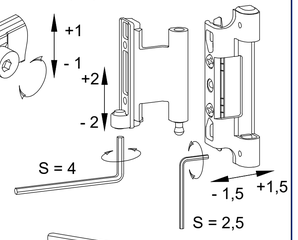


8 Регулировка

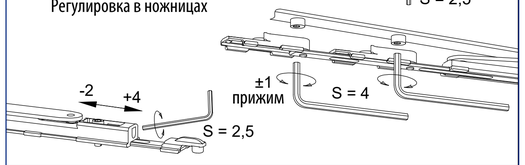
Регулировка прижима.



Регулировка в нижней петле.



Регулировка в ножницах



9 Техобслуживание

Внимание: *работы по установке-снятию створки окна с петель, а также регулировка и замена деталей фурнитуры,* ***должны выполняться только специалистами.***

При монтаже окно или проведении отделочных работ все ***детали фурнитуры должны быть защищены.*** *от попадания мусора или отделочных материалов.*

Не реже одного раза в год необходимо проводить следующие работы по техобслуживанию:

√ Очистить все наружные элементы фурнитуры от грязи и посторонних предметов.
√ Проверить работоспособность и состояние фурнитуры по следующим критериям:
- Крепление деталей и узлов фурнитуры
  Если крепление ослабло, то винт необходимо затянуть или заменить
- Износ или повреждение деталей и узлов фурнитуры
  Поврежденные или изношенные детали необходимо заменять
  Для снижения износа нужно регулярно смазывать фурнитуру
- Легкость хода фурнитуры
  Усилие запирания на ручке — не более 5 кг.
  Легкость хода может быть улучшена смазкой или регулировкой. Не прикладывайте к ручке больших усилий.
- Отрегулировать фурнитуру (при необходимости)

√ Смазать подвижные части и точки запирания фурнитуры.

Внимание: *Для смазки фурнитуры использовать технический вазелин или другие РН-нейтральные составы. Для ухода за окнами следует использовать только те моющие средства, которые не вызывают повреждения защитного слоя фурнитуры. Обычные загрязнения удалять простым мыльным раствором, более сильные — специальными моющими средствами.*

российское производство фурнитуры для окон и дверей
СТН™

Контакты:
423800, Татарстан, г. Набережные Челны, район БСИ, Промзона, ул. Профильная, д.90/1
Телефон: +7 (8552) 77-80-44
E-mail: sales@stn.com.ru
Сайт: www.stn.com.ru